

Tisková zpráva

9. listopadu 2010

Nový standard pro čtyřosý CNC soustruh. “NZL2500” debutuje!

Mori Seiki Co., Ltd. uvedla na trh CNC soustruh s řízením čtyř os **NZL2500**, který zajišťuje vysokou produktivitu při výrobě hřídelových a přírubových obrobků.

Konstrukce soustruhu NZL2500 s řízením 4 os a 10" sklíčidlem odráží současné potřeby trhu a 1.000 komentářů od našich zákazníků. Stroj NZL2500 nabízí zlepšené možnosti obrábění, přesnost a kvalitu v porovnání s vlastnostmi svého předchůdce, řadou ZL, která se může pochlubit objednávkami zhruba 2.500 jednotek. Rádi bychom Vám představili nejdůležitější vlastnosti stroje NZL2500 z hlediska (1) vysoké tuhosti, (2) vysoké přesnosti, (3) široké škály technických parametrů, (4) vysoké produktivity, (5) úspory energie, (6) řízení MAPPS IV + ESPRIT a (7) shody s bezpečnostními normami.

(1) Vysoká tuhost

Tento model je vybaven ložem se třemi vedeními, takže revolverová hlava 1, revolverová hlava 2 a koník se mohou pohybovat nezávisle. Tato konstrukce přispívá k lepší provozuschopnosti a zajišťuje vysokou tuhost koníku, protože revolverová hlava 2 se může pohybovat ve směru osy Z bez omezování. Použitím kluzného vedení pro všechny osy bylo u stroje dosaženo 50% zvýšení tuhosti ve srovnání s konvenčními stroji.

Kromě toho se u typů MC nebo Y používá **BMT (revolverová hlava s vestavěným motorem)**, která nabízí obráběcí možnosti, které se osvědčily již u naší řady NL.

(2) Vysoká přesnost

Vřeteno, které je hlavním zdrojem tepla, je konstruováno tepelně symetrickým způsobem, aby byla snížena teplotní deformace o 50% v porovnání s konvenčními stroji. Horní a spodní osa X je standardně vybavena chlazením kuličkového šroubu, a tím se dosahuje přesného obrábění po dobu mnoha hodin.

(3) Široká škála technických parametrů

Stroj dokáže soustružit obrobky, které vyžadují velikost sklíčidla 10" nebo 12", frézovat (typ MC) a obrábět v ose Y (typ Y). To jsou vlastnosti, které řada ZL nenabízela. Tím umožňuje realizovat složitá obrábění na vyšší úrovni. Zákazník má možnost si zvolit vzdálenost mezi hroty 600 mm nebo 1.000 mm. Pro odvod třísek je stroj vybaven širokým dopravníkem s vynášením dozadu (opce) a chlazením sprchou (standard), což umožňuje dlouhodobý automatický provoz. Dále lze využít řadu lunet (opce) za účelem flexibilní manipulace s hřídelovými obrobky.

* BMT je ochranná známka nebo registrovaná ochranná známka společnosti Mori Seiki Co., Ltd. v Japonsku, USA a dalších zemích.

(4) Vysoká produktivita

Do revolverové hlavy 1 lze namontovat dvanáct nástrojů. Revolverová hlava s vestavěným motorem (BMT), která se používá u typů MC nebo Y může být osazena rotačními nástroji ve všech pozicích. Do revolverové hlavy 2 je možné namontovat osm nástrojů pouze pro soustružení. Soustružení s revolverovou hlavou 1 a 2 současně může zkrátit dobu obrábění.

(5) Úspora energie

Zaměřili jsme se také na úsporu energie s cílem snížit zatížení životního prostředí a provozní náklady. Spotřeba mazacího oleje je snížena asi o 33% přerušením zásobování olejem v pohotovostním režimu.

(6) Řízení MAPPS IV + ESPRIT

Stroj NZL2500 využívá pro svůj ovládací panel vysoce výkonný operační systém MAPPS IV. Kombinace automatického programovacího software (standard) a software ESPRIT CAM (standard) umožňuje programovat složité obrábění a pružně plnit potřeby zákazníka.

(7) Shoda s bezpečnostními normami

Stroj NZL2500 vyhovuje bezpečnostním normám po celém světě, včetně CE, norem UL a ANSI.

Společnost Mori Seiki bude i nadále reagovat na různé potřeby zákazníků svojí nejrozsáhlejší produktovou řadou.

Typ	CNC soustruh s řízením 4 os s vysokou přesností a vysokou efektivností
Model	NZL2500Y/600
Trh	Automobily, všeobecné díly
Zahájení objednávek	9. listopadu 2010
Prodej	15 jednotek/měsíc

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

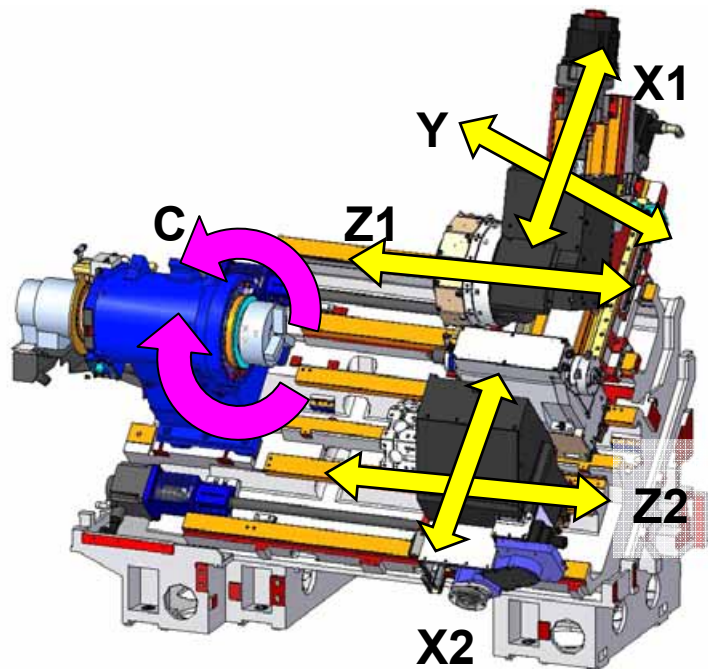
Položka	NZL2500Y/600
Max. průměr soustružení (mm)	Revolverová hlava 1: Ø 370, Revolverová hlava 2: Ø 260
Max. délka soustružení (mm)	600
Rozsahy osy (mm)	X1: 225 X2: 170 Y: +70/-50 Z1, Z2: 650
Max. otáčky vřetene (min ⁻¹)	4.000
Rychloposuvy (X/Y/Z) (mm/min)	X1,X2: 25,000 Y: 15,000 Z: 30,000
Počet nástrojových pozic	Revolverová hlava 1: 12 Revolverová hlava 2: 8
Motor pohonu vřetene (30 min/kont.) (kW)	26 /22



Obr.1. Vnější pohled na stroj NZL2500Y/600



Obr. 2. Revolverová hlava NZL2500Y/600
NZL2500Y/600



Obr. 3. Konstrukční provedení osy



Obr. 4. Příklad obrábění (kliková hřídel)