

Případová studie

Handte-Ost Slovinsko

Integrované řešení zpracování plechu LVD přináší změnu

Slovinská firma Handte-Ost, která je výrobcem ekologických filtračních systémů, používá automatizovaný laserový CNC řezací stroj LVD Axel 3015 L, ohraňovací lis LVD PPEB a software LVD CADMAN® v integrovaném řešení zpracování plechu od firmy LVD pro řízení svých výrobních procesů a růst společnosti.

Společnost Handte-Ost provozuje továrnu o výrobní ploše 5 000 metrů čtverečních situovanou poblíž Lublaně a zaměstnává 50 osob. Tato firma se stala přední společností v oblasti ekologických filtračních systémů pro průmyslové aplikace a komponentů pro asfaltovny. Společnost zásobuje trhy po celém světě a v posledních 10 letech procházela rozsáhlou expanzí, přičemž v letošním roce její obrát dosáhl 4,5 milionů eur.

Jedním z hlavních faktorů v růstu společnosti je transformace jejich výrobních procesů. Technický ředitel Jernej Andreja říká:

„Než jsme investovali do vlastních výrobních strojních zařízení, zajišťovali jsme si naše laserové řezání a ohýbání subdodavatelským způsobem. Kvůli tomu jsme postrádali kontrolu a kvalitu, které jsme potřebovali pro uspokojení našich zákazníků. Rovněž u realizačních časů v našem sektoru docházelo k neustálému zkracování, a tak nám bylo jasné, že musíme vrátit naši výrobu zpět do naší firmy.“

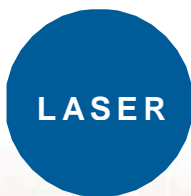
Potřeba firmy Handte-Ost, pokud šlo o flexibilní a produktivní laserové a ohýbací řešení, tak byla jasná.

„Před zakoupením vlastního strojního zařízení jsme již měli zaveden 3D CAD systém CATIA, který nám umožnil rychlým způsobem vizualizovat naše řešení pro našeho zákazníka. To, co jsme pak potřebovali, bylo účinné laserové a ohýbací řešení, které by mohlo navázat na náš systém CATIA.“

Společnost Handte-Ost pak nastoupila proces zkoumání potenciálních dodavatelů pro strojní zařízení, včetně LVD, s případnou možností výběru vhodného laserového řezacího stroje LVD Axel 3015 L2 a ohraňovacího lisu PPEB CNC v kombinaci s offline softwarem CADMAN® od LVD pro laserové řezání a ohýbání.

„Firmu LVD jsme si vybrali kvůli několika faktorům. V první řadě jsme již měli předchozí zkušenosti se zařízením LVD v jiné společnosti a věděli jsme, že se jedná o značku, které můžeme důvěřovat. Za druhé, když jsme navštívili společnost LVD, ukázali nám komplexní řešení a přesvědčili nás o výhodách zakoupení koncepce integrovaného zpracování. Za třetí, když jsme si stroje prohlédli, měli jsme pocit, že jejich stroje jsou robustnější než stroje konkurentů společnosti LVD,“ dodává Andreja.

„Zavedením laseru, ohraňovacího lisu a softwaru od LVD jsme zvýšili kapacitu v naší továrně o alespoň trojnásobek. Máme mnohem lepší kontrolu nad časovým rozvrhem a kvalitou. Kontrola realizační doby a kvality je pro nás stále důležitějším aspektem. Naše realizační lhůty jsou nyní velmi rychlé - například 1 týden pro malé zakázky a 3 měsíce pro rozsáhlé zakázky. Bez této technologie bychom nebyli schopni uspokojit tuto poptávku.“





Společnost Handte-Ost používá software a strojní zařízení od LVD jako integrované řešení, které jí zajišťuje konkurenční výhodu v jejím sektoru. Andreja pokračuje:

„Naši zákazníci potřebují, abychom investovali do technologií. Naše podnikatelská činnost je tažena poskytováním kvalitních výrobků s rychlými realizačními lhůtami. Abychom toho byli schopni dosáhnout, potřebujeme výrobní proces charakterizovaný flexibilitou a rychlým výrobním procesem. Investicemi do softwaru a strojního zařízení jakožto určitého integrovaného řešení se nám podařilo naplnit tuto vizi.“

Software LVD CADMAN[®] je významným faktorem při dosahování zvýšené flexibility a kapacity. Společnost Handte-Ost používá CADMAN B 3D od LVD pro inteligentní importování dílů ze systému CATIA. CADMAN B 3D pak automaticky vytváří plochý předlisek za použití databáze inteligentních ohybů od LVD (sdílené s ohraňovacím lisem a založené na „reálných“ výsledcích ohybů), vytváří informace pro nastavení nástrojů a program pro ohraňovací lis PPEB. Plochý vytvořený díl je pak odeslán automaticky do softwaru CADMAN[®] L pro laserové zpracování. Použití této metody a technologie prudce zkracuje čas potřebný pro přechod od koncepce k výrobku.

Příkladem, jak systém CADMAN[®] umožnil společnosti Handte-Ost zdokonalit její výrobní procesy, je přepracování typické konstrukce boxů společnosti Handte-Ost pro její ekologické filtrační systémy. Před použitím systému CADMAN[®] byly konstrukce boxů tvořeny několika částmi. Nyní s využitím systému CADMAN[®] pro předvýrobní studie proveditelnosti je většina boxů / nádrží tvořena z jedné až dvou součástí, což znamená prudké snížení svařovacích činností a realizačních časů.

Pro maximalizaci přínosů společnost Handte-Ost zvýšila počet osob vyškolených pro využití softwaru a strojů tak, že nyní je v dílenském provozu 10 vyškolených pracovníků, kteří nejlépe využijí danou technologii.

S tím, jak společnost Handte-Ost pokračuje v práci s technologií LVD, bylo možno vytvořit silné vztahy s lokálním manažerem prodeje a služeb této firmy, Igorem Badalicem, a Andreja tuto skutečnost uzavírá následujícím komentářem:

„Se společností LVD a Igorem máme dobré vztahy. Pociťujeme, že Igor nám poskytuje personalizované služby a dělá maximum pro to, aby zajistil naši spokojenost. Naši následnou vizí do budoucna je investovat do dalších strojů a softwaru společnosti LVD.“

LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 Belgie
Tel.: + 32 65 43 0511
Fax: + 32 56 43 25 00
www.lvdgroup.com marketing@lvd.be



Zpracování plechu, naše vášeň, vaše řešení