

Hydraulický rovnací stroj FlatMaster® 55 pro plechové díly od 0.6 mm do 15 mm tloušťky



před

po

Typ stroje	FlatMaster® 5580	FlatMaster® 55125	FlatMaster® 55165
Tloušťka dílu (mm)	0.6 – 15.0	0.6 – 15.0	0.6 – 15.0
Max. šířka průchodu (mm)	800	1,250	1,650
Min. délka dílu (mm)	100	100	100
Systém rychlé výměny rovnacích válců	standardní	standardní	standardní
Nastavení	hydraulické	hydraulické	hydraulické
Kontrola rovnací mezery	standardní	standardní	standardní
Ochrana přetížení	standardní	standardní	standardní
Visualizace	Multi-touch obrazovka	Multi-touch obrazovka	Multi-touch obrazovka
CE-Certifikace	standardní	standardní	standardní
Rozměry (mm) (délka x šířka x výška)	2,400 x 2,700 x 2,100	2,400 x 3,100 x 2,100	2,400 x 3,500 x 2,100
Celková váha (kg)	13,000	15,000	17,000

ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 11, 76532 Baden-Baden, Germany
Phone: +49 72 21 / 50 09-0
Fax: +49 72 21 / 50 09-11
info@arku.com, www.arku.com

ARKU
EXPERTS IN LEVELING

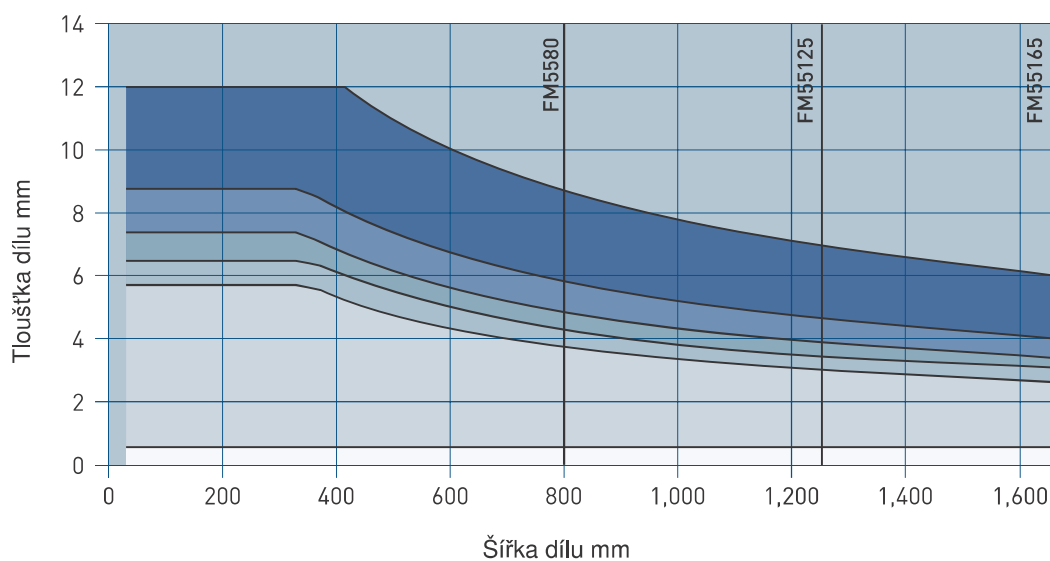


◀ Unikátní systém rychlé výměny ARKU nabízí výhodu provádět čištění a výměny rovnacích válců během několika minut.

FlatMaster® – konstantní výsledky u lisovaných, laserem řezaných dílů, nebo pilových kotoučů



Vyrovnávací diagram výkonu FlatMaster® 55



Platí pro materiál s nejméně 5% tažností.

Hodnoty uvedené v diagramu výkonu rovnání jsou založeny na zkušenosti. V praxi se hodnoty mohou lišit od zobrazeného diagramu.



ARKU
EXPERTS IN LEVELING