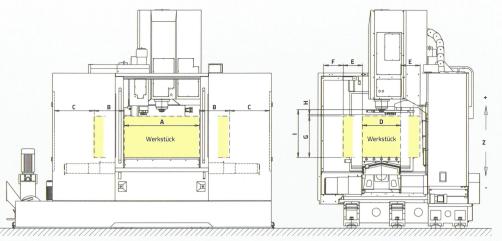
Arbeitsbereich



		В		D
FV850S	1000	400	525	510
FV1050S	1200	510	415	510
FV1265S	1400	600	395	650
FV1465S	1600	700	435	650

	E		
FV850S + FV1050S	255	260	550
FV1265S+FV1465S	325	210	660

FV850S + FV1050S	20	125-635
FV1265S +FV1465S	20	150-760

Maßangaben in mm

Technische Dat	en FVS Serie		FV850S	FV1050S	FV1265S	FV1465S		
	X-Achse	mm	800	1020	1200	1400		
Verfahrwege	Y-Achse	mm	5	10	650			
	Z-Achse	mm	510		610			
	Abstand Spindelnase Tisch	mm	125 - 635		150 - 760			
	X-Richtung	mm	1000	1200	1400	1600		
Tischgröße	Y-Richtung	mm	5	10	6	50		
	Max. Belastung	kg	500	600	10	000		
Eilgang	X-Achse	m/min	4	8	3	36		
	Y-Achse	m/min	Д	8	36			
	Z-Achse	m/min	3	36	30			
	Vorschub	m/min	1 - 20					
Genauigkeit nach	Positioniergenauigkeit*	mm	P 0,012			0,015		
VDI/DGQ 3441	Wiederholgenauigkeit*	mm	Ps C	,006	Ps C	Ps 0,008		
	Drehzahl	U/min	12000					
	Art		Direktantrieb					
Spindel	Leistung	kW	18,5 / 15					
Spiridei	Drehmoment	Nm	150 / 102					
	Aufnahme		DIN 69871 A40					
	Option		BT40 & HSK A63					
	Plätze	Stk.	40					
	Werkzeug-Ø	mm	80					
Werkzeug-	Ø Nachbarplatz frei	mm	150					
magazin	Werkzeuglänge max.	mm	250					
	Werkzeuggewicht max.	kg			7			
	Werkzeugwechselzeit	ca. s			3			
	Maschinengewicht ca.	kg	6700	7200	7700	8100		

^{*)} ohne Wegmesssystem | Technische Änderungen vorbehalten



TOYODA MACHINERY EUROPE GMBH Bischofstr. 118

47809 Krefeld - Germany

Tel.: +49 2151 5188-350 Fax: +49 2151 5188-333

E-Mail: sales@toyoda-europe.com www.toyoda-europe.com



JTEKT



FVS Serie





Vertikal Bearbeitungszentren für hohe Präzisionsanforderungen





Exzellente Basis für beste Ergebnisse

In allen drei Achsen werden modernste Servomotoren eingesetzt. Statt des üblichen Gegengewichtes wird ein hochdynamischer Servomotor eingesetzt, um die Leistungsübertragung zu verbessern. Eine ultraschnelle Reaktionszeit bei der Ausführung der Steuerungsbefehle ermöglicht eine hohe Oberflächenqualität insbesondere im Formenbau. Werkzeugmagazin

Ein Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen gehört zur Standardausstattung jeder Maschine.

Hochpräzise Basis

Antriebe

Die Basis ist eine schwere und verwindungssteife Meehanite-Gusskonstruktion. Hiervon werden über 70 Kontaktflächen der Maschine von Hand eingeschabt. Dazu gehören wichtige Verbindungsflächen wie die Ständer-Auflagefläche, Sitz der Kugelumlaufspindeln, Spindelkopf-Montageflächen für Spindel und Motor.

Linearführungen

Hochbelastbare und groß dimensionierte Linearführungen sorgen für hohe Verfahrgeschwindigkeiten und hohe dynamnische Genauigkeit.

Geometrische Genauigkeit

Eine Ebenheit von 3 μm auf 1,2 m² ist Standard bei Toyoda-Maschinen







Die hohe geometrische Genauigkeit der Toyoda-Maschinen basiert u.a. auf dem manuellen Einschaben durch hochspezialisierte Techniker. Pro Maschine werden über 70 wichtige Kontaktflächen eingeschabt.

Benutzerfreundlich bis ins Detail

Layout und Design der Bedienelemente und des Arbeitsraumes wurden von erfahrenen Bedienern konzipiert. Dazu gehört ein besonders komfortables Beladen von oben auch von großen Werkstücken.

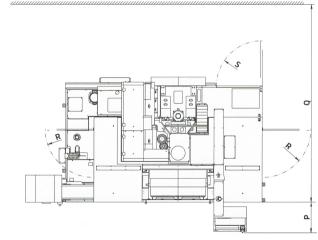
Weitere Details:

- Kühlmittel durch die Spindel
- Luftdruck Kühlsystem
- Kühlmittel- und Luftdruck-Pistole
- 4. Achse Interface (elektrisch)
- Ölabscheider
- Scharnierband Späneförderer
- 2 Förderschnecken Y-Richtung
- Arbeitsraum-Beleuchtung, Signalleuchte, elektronisches Handrad



Ergonomischer Arbeitsplatz für den Bediener

Maschinenabmessungen



		В		D	E		G	H	
FV850S		2900	45	/	3390	4130	1180	1185	1700
FV1050S	1200	3100		3390	4300	1150	1165	1790	
FV1265S	1400	3440	/.E	3570	4640	1150	1180	1700	
FV1465S	1600	3920	45	3920	5120	1150	1180	1790	

			К		М	
FV850S + FV1050S	2400	2945	800	940	960	2150
FV1265S + FV1465S	2530	3100	800	940	960	2420

	0	Р	Q	R		Т
FV850S + FV1050S	2410	530	3400	R835	R782	2065
FV1265S + FV1465S	2530	580	3750	R835	R893	2160

Maßangaben in mm

